

Paulus Clerck 1665

Participare atque sustinere

Nieuwsbrief

01 / 2018

Nieuwsbrief

Het bestuur vergadert ongeveer eenmaal per twee maanden en in die frequentie wil het bestuur ook deze nieuwsbrief verspreiden. Verder wordt aan alle leden van Paulus Clerck 1665 de Nieuwsbrief Logistieke Dienst verstuurd, waarmee het bestuur het contact van de leden met de Logistieke Dienst Koninklijke Marine hoopt te versterken en te voorzien in de behoefte om op de hoogte te blijven van het wel en wee van (de logistieke dienst in) de Koninklijke marine.

Circa 230 leden

Onze vereniging Paulus Clerck 1665 bestaat alweer ruim een jaar, sinds 12 januari 2017. Het ledental groeit nog steeds, maar enthousiasmeer uw postactieve of elders actieve jaar-genoten, dat is de snelste manier om te groeien! Een mailtje naar de secretaris volstaat, paulusclerck1665@gmail.com. Dan wordt ASAP het inschrijfformulier toegestuurd.

Onze voorzitter

Met ingang van 1 januari is onze voorzitter, schout-bij-nacht (LD) Ludger Brummelaar, benoemd tot Chef Militair Huis. Vooralsnog zal hij deze eervolle functie kunnen combineren met de functie van vlagofficier logistieke dienst (VOLD) en daarmee ook het voorzitterschap Paulus Clerck 1665.

Financiën

Sinds 13 november 2017 is de vereniging opgenomen in het defensiebrede register van post-actieven verenigingen. Hierdoor kan voor sommige activiteiten als de ALV/reünie, subsidie worden gevraagd, op grond van de Regeling reüniefaciliteiten RRF. Dat helpt de kosten laag te houden. Het bestuur streeft er naar de ALV en aansluitende reünie gratis te houden voor alle deelnemers. Deelname aan het jaarlijkse bedrijfsbezoek kan een (zo klein als mogelijk te houden) eigen bijdrage betekenen voor de dekking van de kosten.

Website

Door één van de leden, Janita Borst, wordt hard gewerkt aan de website. De eerste opzet verwacht het bestuur eind van de maand te kunnen bekijken. Het globale idee is een open (publiek) gedeelte en een besloten (members only) gedeelte. Eén van de doelstellingen van de vereniging is namelijk om naast het informatieve karakter ook een netwerk aan te bieden en dat kan het beste in een afgesloten deel.

Officiersdas

Het eerste model van de officiersdas is afgekeurd. De kleuren waren afwijkend van het model, zoals ooit door de firma F.G. van den Heuvel werd aangeboden.

Het bestuur hoopt voor de ALV 2018 een perfecte das te kunnen aanbieden.

Algemene Ledenvergadering/reünie 2018

Het bestuur is bezig de ALV/reünie te plannen. Oogmerk is een en ander op een woensdag eind april, begin mei aan boord van een marineschip in de Helderse haven te doen. Hiervoor zijn we mede afhankelijk van het vaar- en oefenschema. We hopen binnenkort een datum te kunnen vastleggen. De opzet zal zijn zoals vorig jaar: een korte ALV, waarna er enkele interessante sprekers uit ons eigen ledenbestand de vloer zullen krijgen. Uiteraard zullen we ook de commandant zeestrijdkrachten vragen ons mee te nemen in de actualiteit van de Koninklijke marine maar ook zijn Sailplan 2030 uit de doeken te willen doen. Datum en details volgen.

Bedrijfsbezoek

In de tweede helft van 2018 wil het bestuur een bedrijfsbezoek plannen, bij collega's die elders zijn gaan werken. In potlood wordt gepland met een bezoek aan vliegveld Schiphol (logistieke afhandeling van miljoenen reizigers en hun bagage en de beveiliging door de KMar). Of dat allemaal gaat lukken, is nu nog onbekend. Zodra meer details bekend zijn, volgen deze.

Verslag bedrijfsbezoek Tata Steel (door Ilona Kastelic)

Wanneer je onder het hoofdgebouw van Tata Steel Europe in IJmuiden door rijdt, krijg je het gevoel dat de rondleiding al is begonnen. Het hoofdgebouw uit 1951 is door Willem Dudok ontworpen, en is inmiddels een Rijksmonument. Voorbij het hoofdgebouw ligt waar iedereen aan denkt als je Tata, Corus of Hoogovens zegt. Daar is het productieterrein met de ovens waar ijzererts wordt gesmolten, batterijen waar steenkool tot cokes wordt gekookt en walsen waar dikke plakken staal tot rollen "strip" worden gewalst. Op deze regenachtige dag past de fabriek met zijn stoomwolken en bergen kool en erts zonder twijfel in de categorie zware industrie.



Na een kop koffie in de foyer van het congresgebouw krijgen we van Lidia van de Velde uitleg over het bedrijf. Ze begint met een grondige veiligheidsbriefing en gaat daarna verder met een lezing over de geschiedenis van zowel de Hoogovens als van het wereldwijd actieve bedrijf Tata. Een grappig feitje dat is blijven hangen is dat Tetley thee ook door Tata wordt gemaakt. Nooit geweten dat ze meer maken dan alleen staal.

De oprichter van deze fabriek in IJmuiden heeft begin vorige eeuw een aantal keuzes gemaakt die het bedrijf nog steeds een voorsprong geven. De staalfabriek ligt op een knooppunt van verschillende transportmodaliteiten. Vanaf de Noordzee worden kolen en erts aangevoerd, die in de eigen haven kunnen worden gelost. Daarnaast kunnen de producten zowel aan openluchtsteigers als aan een overdekte steiger worden geladen. Het staal uit IJmuiden heeft bestemmingen in zuid Europa, Groot Brittannië en de Verenigde Staten. De overdekte steiger is tevens douane-entrepot, wat de export eenvoudiger maakt. Het Noordzeekanaal, snelwegen en het spoor verbinden de hoogovens met het Europese achterland.

Lidia geeft het woord aan Pieter van Tongeren, de Directeur Outbound Logistics van Tata IJmuiden. Paulus Clerck 1665-lid Kees Gerretse, chief information officier Tata Steel, was helaas verhinderd. Pieter vertelt met veel enthousiasme over de productielogistiek en het wereldwijde distributienetwerk. Ieder jaar verlaat ongeveer 7 miljoen ton staal de fabriek in IJmuiden. Om al dat staal in de juiste conditie op de juiste bestemming aan te laten komen heeft Tata Steel een wereldwijd distributienetwerk ingericht, compleet met hubs and spokes en met eigen modaliteiten. Tijdens een 15 minuten durende film passeert alle informatie nog eens beknopt de revue. De film, met de toepasselijke titel "Staal", laat een leuke combinatie zien van actuele beelden en stukjes film uit de jaren '70 en '80 zien.



Na de film mogen we een knalrode stofjas aantrekken en met een helm onder de arm richting de bus die ons over het productieterrein zal vervoeren. We rijden dicht langs de ovens en batterijen en kunnen alles goed zien. Net als we komen aanrijden wordt uit een van de hoogovens vloeibaar staal in een speciale treinwagon gegoten. Vlammen en stoom kolken uit de wagon omhoog. Verderop staat een gevulde wagon te wachten tot hij zijn staal kan lossen bij de continugieteterij. Dit proces stopt nooit. Ik kan van alles vertellen over onze enthousiaste gids Lidia en alle andere installaties die we zien, maar het meest indrukwekkend vond ik de wandeling over het bordes van de achthonderd meter lange warmebandwalsen. De hitte als er een plak staal voorbij komt en het gestamp als die plak met geweld door de walsen heen vliegt moet je ervaren. De dikke plakken staal van een paar meter lang gaan op wandeltempo de walsen in en vliegen er uiteindelijk, 5 mm dik en 1.800 meter lang, met zo'n 70 kilometer per uur uit. Bij de eerste paar walsen is het staal nog oranje van de hitte, maar daarna heeft het gewoon zijn eigen kleur. De strakke rollen staal die aan het einde van de band af komen zijn nog steeds een paar honderd graden heet en dat voel je goed als je er langs loopt. Rollen gewalst staal nooit aanraken, waarschuwt onze gids.

Tegen het einde van het bezoek praten we in de foyer van het congresgebouw nog even na. Het was een veelzijdig bezoek, met interessante informatie over distributie logistiek en vooral een kijkje op de indrukwekkende werkvloer. Dus met dank aan Sjoerd Hoekstra Bonnema voor het organiseren van het eerste bedrijfsbezoek, waar een 30-tal leden van Paulus Clerck 1665, actief, postactief en elders actief, elkaar hebben kunnen ontmoeten.



Vragen of opmerkingen? Stuur een e-mail naar paulusclerck1665@gmail.com



Vragen of opmerkingen? Stuur een e-mail naar paulusclerck1665@gmail.com

